

# Makroblend DP 7645

PC+PET Blends, elastomer modified / 非增强的

(PC/PET)-blends, impact modified, Injection molding grade, unreinforced  
ISO 7792-PC/PET,MHPR,-020

| 性能                                | 测试条件                                                         | 单位                      | 标准             | 数值        |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------|-----------|
| <b>流变性能</b>                       |                                                              |                         |                |           |
| C Göttert 熔体黏度                    | 165 s <sup>-1</sup> ; 260 °C                                 | Pa·s                    | Bayer test     | 600       |
| C 熔融指数 (体积)                       | 260 °C; 5 kg                                                 | cm <sup>3</sup> /10 min | ISO 1133       | 12        |
| C 成型收缩率, 流动方向/正常                  | Value range based on general practical experience (600bar)   | %                       | b.o. ISO 2577  | 0,6 - 0,8 |
| C 后成型收缩率, 流动方向/正常                 | Value range based on general practical experience (1h; 90°C) | %                       | b.o. ISO 2577  | 0,1 - 0,2 |
| <b>机械性能</b>                       |                                                              |                         |                |           |
| C 抗拉模量                            | 1 mm/min                                                     | MPa                     | ISO 527-1,-2   | 2100      |
| C 屈服应力                            | 50 mm/min                                                    | MPa                     | ISO 527-1,-2   | 50        |
| C 屈服应变                            | 50 mm/min                                                    | %                       | ISO 527-1,-2   | 4.5       |
| C 名义断裂拉伸应变                        | 50 mm/min                                                    | %                       | ISO 527-1,-2   | > 50      |
| C 断裂应力                            | 50 mm/min                                                    | MPa                     | ISO 527-1,-2   | 40        |
| C Charpy 冲击强度                     | 23 °C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eU    | N         |
| C Charpy 冲击强度                     | -30 °C                                                       | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eU    | N         |
| C Charpy 缺口冲击强度                   | 23 °C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eA    | 55        |
| C Izod 冲击强度                       | 23 °C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180/U      | N         |
| C Izod 冲击强度                       | -30 °C                                                       | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180/U      | N         |
| C Izod 缺口冲击强度                     | 23 °C                                                        | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180/A      | 50        |
| C Izod 缺口冲击强度                     | -10 °C                                                       | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180/A      | 45        |
| C Izod 缺口冲击强度                     | -20 °C                                                       | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180/A      | 23        |
| C 弯曲模量                            | 2 mm/min                                                     | MPa                     | ISO 178        | 2100      |
| C 弯曲强度                            | 2 mm/min                                                     | MPa                     | ISO 178        | 75        |
| C 弯曲强度下的弯曲应变                      | 2 mm/min                                                     | %                       | ISO 178        | 5.7       |
| C 3.5%应变时的弯曲应力                    | 2 mm/min                                                     | MPa                     | ISO 178        | 65        |
| C 球压硬度                            |                                                              | N/mm <sup>2</sup>       | ISO 2039-1     | 100       |
| <b>热性质</b>                        |                                                              |                         |                |           |
| C 热变型温度                           | 1.80 MPa                                                     | °C                      | ISO 75-1,-2    | 94        |
| C 维卡软化温度                          | 50 N; 120 °C/h                                               | °C                      | ISO 306        | 133       |
| C 热膨胀系数, 流动方向                     | 23 to 55 °C                                                  | 10 <sup>-4</sup> /K     | ISO 11359-1,-2 | 0.7       |
| C 热膨胀系数, 垂直流动方向                   | 23 to 55 °C                                                  | 10 <sup>-4</sup> /K     | ISO 11359-1,-2 | 0.7       |
| C Burning behavior UL 94 (1.5 mm) | 1.6 mm                                                       | Class                   | UL 94          | HB        |
| C 可燃性试验UL94                       | 0.8 mm                                                       | Class                   | UL 94          | HB        |
| C 氧指数                             | Method A                                                     | %                       | ISO 4589-2     | 20        |
| C 导热性                             | 23 °C                                                        | W/(m·K)                 | ISO 8302       | 0,2       |
| C 燃烧等级 (US-FMVSS)                 | >=1.0 mm                                                     | mm/min                  | ISO 3795       | passed    |
| <b>其他性能 (23 °C)</b>               |                                                              |                         |                |           |
| C 密度                              |                                                              | kg/m <sup>3</sup>       | ISO 1183       | 1200      |
| C 松密度                             |                                                              | g/cm <sup>3</sup>       | ISO 60         | 0,7       |

# Makroblend DP 7645

| 性能        | 测试条件 | 单位   | 标准      | 数值  |
|-----------|------|------|---------|-----|
| 测试试样的工艺条件 |      |      |         |     |
| C 注塑-熔体温度 |      | °C   | ISO 294 | 270 |
| C 注塑-模具温度 |      | °C   | ISO 294 | 70  |
| C 注塑-注塑速度 |      | mm/s | ISO 294 | 200 |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

